


ZG 200 B2

 Das Zuführgerät **ZG 200 B2** eignet sich zum Zuführen von Materialien wie Kabel, Schläuche, Bänder, Flachbandkabel o.ä., zu Abläng-Abisolier-Maschinen, Schneidemaschinen und Stanzen.

Der Antrieb erfolgt über einen elektronisch geregelten Gleichstrommotor, der über 2 Potis stufenlos geregelt wird.

Ein Poti dient für die Geschwindigkeitsvorgabe und das zweite Poti wird mit einem Regelarm über das Fördermaterial gesteuert. Weiterhin kann das Zuführgerät mit einer berührungslosen Durchhangsteuerung **DHS 1000** geschwindigkeitsgeregelt werden.

Der Materialvorschub erfolgt über zwei Stück synchron laufender Zahnbänder von 50 mm Breite. Beide Zahnbänder sind mit einem verschleißfesten Material beschichtet. Der Achsabstand beider Vorschubbänder beträgt 200 mm. Die Durchlaßhöhe ist variabel von 0-30 mm einstellbar. Die Vorschubbänder können als Einzelanhebung des Oberbandes, sowie als Zentralverstellung beider Vorschubbänder nach oben und unten geliefert werden. Die Anhebung erfolgt pneumatisch oder auf Wunsch mit Handantrieb über Gewindespindel mit analoger Durchlaßanzeige. Ein- und Auslaufseitig wird das zu transportierende Material durch Düsen geführt. Dadurch ist Eingriffschutz gewährleistet. Das Gerät entspricht der CE-Norm.

 *The feeder **ZG 200 B2** is designed to feed materials such cables, hoses, tapes, flat cable and the like to cutting and stripping machines, cutters and punching presses.*

It is driven by an electronically controlled direct current motor, which is continuously adjustable with two potentiometers.

*One potentiometer sets the feed speed and the other is set by a control lever touching the material fed. Additionally the feed speed can be controlled by a contact-free sag control **DHS 1000**.*

The material is fed by two synchronized 50 mm wide toothed belts. Both belts are coated with an abrasion-protection. The distance between the axes of the feeder belt wheels is 200 mm. The throughput height is adjustable between 0 and 30 mm. The feed belt mechanism may either be furnished with adjustable upper belt or parallel adjustment of both belts. The belt lifting is air-operated or manually operated with a hand wheel and throughput height indicator. On both feed and output end, the material is feed through nozzles. This prevents operators from being injured by reaching into the machine. The unit conforms to CE regulations.

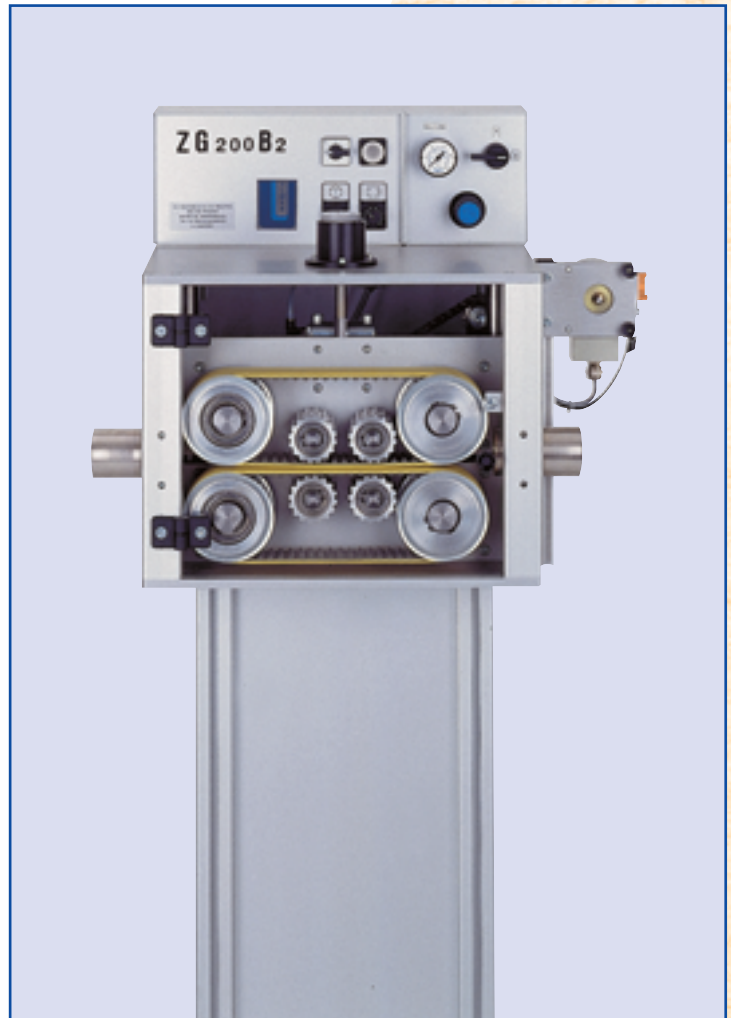


Abbildung zeigt Sonderausstattung
Picture shows special equipment



ZG 200 B2

| | | |
|---|-----------------------|---------------------------------|
| Länge: | 500 mm | |
| Breite: | 420 mm | |
| Höhe: | 465 mm | je nach Ausführung |
| Gewicht: | ca. 50 kg | |
| Antrieb: | 250, 370 oder 550 W | Gleichstrommotor mit 1 Q-Regler |
| Elektroanschluß: | 230 V/50 - 60 Hz/16 A | |
| Druckluftanschluß: | 6 bar | |
| Vmax: | 0-3 m/s | je nach Getriebe |
| Durchlaßhöhe: | 30 mm | |
| Durchlaßbreite: | 50 mm | |
| Elektrische Verknüpfung über Stecker vorhanden. | | |
| Option: · Ständer mit Stahlgrundplatte und ITEM-Aluprofil · Durchlaßhöhe: 40 mm · Durchhangsteuerung DHS 1000 · Durchlaßbreite: 100 mm | | |

| | | |
|---|------------------------------|-------------------------------------|
| <i>Length:</i> | <i>500 mm</i> | |
| <i>Width:</i> | <i>420 mm</i> | |
| <i>Height:</i> | <i>465 mm</i> | <i>depending on version</i> |
| <i>Weight:</i> | <i>approx. 50 kg</i> | |
| <i>Drive:</i> | <i>250, 370 or 550 W</i> | <i>DC-drive with 1 Q controller</i> |
| <i>Power supply:</i> | <i>230 V/50 - 60 Hz/16 A</i> | |
| <i>Compressed air supply:</i> | <i>6 bar</i> | |
| <i>Vmax:</i> | <i>0-3 m/s</i> | <i>as desired by customer</i> |
| <i>Throughput height:</i> | <i>30 mm</i> | |
| <i>Throughput width:</i> | <i>50 mm</i> | |
| <i>Electrical interface via plug installed.</i> | | |
| Options: · <i>Stand with base plate</i> · <i>Throughput height: 40 mm</i> · <i>Sag control DHS 1000</i> · <i>Throughput width: 100 mm</i> | | |

Made in Germany · Technische Änderungen vorbehalten · Subject to technical changes without notice